



AFIADOR DE BROCAS

PARA FURADEIRA

3 - 10mm

ATENÇÃO

LEIA O MANUAL DE INSTRUÇÕES ANTES DE UTILIZAR.

SEMPRE UTILIZE ÓCULOS DE PROTEÇÃO (EPI) DURANTE A OPERAÇÃO DO AFIADOR DE BROCAS.

PREPARANDO O AFIADOR

O tubo de conexão (corpo do afiador) deve ser acoplado à furadeira. O diâmetro da conexão para juntar o afiador à furadeira é de 43mm. O diâmetro externo do mandril para encaixe deve ser de até 42.5mm. O mandril deve estar completamente fechado.

Após colocar o tubo do afiador o mais próximo possível na base do mandril da furadeira aperte bem o parafuso M6 para travar o afiador junto a furadeira. Depois de instalado e com a furadeira desligada verifique manualmente se esta bem preso, sem folgas. Ligue a furadeira e pressione o gatilho e solte rapidamente algumas vezes para se certificar de que esta instalado corretamente e não vai soltar. Com tudo acoplado corretamente o corpo do afiador deve ficar imóvel com a furadeira conforme você a aciona, o reboło afiador interno deve girar junto com o mandril.

AFIANDO A BROCA

Pegue uma broca dentro das especificações de diâmetros aceitos pelo afiador e conforme a medida, localize o furo para a afiação da broca. Os furos no topo do afiador tem a medida marcada em alto relevo para identificação.

A broca deve ser mantida em movimento enquanto estiver na máquina. Exerça uma ligeira pressão para baixo sobre a broca e gire-a para em sentido horário e anti-horário cerca de 20 graus ao afiar.

Retire a broca do afiador e desligue a furadeira após 10 segundos.

Examine o broca para ver se a afiação ficou correta, de acordo com a seção "**Solução de problemas de afiação**".

Repita os passos acima para a outra aresta de corte. Afie ambos os lados a mesma quantidade de tempo, usando a mesma quantidade de pressão.

Repita as etapas acima conforme necessário para chegar a uma afiação adequada.

AJUSTE DO REBOLO DO AFIADOR

Gire o botão central no sentido horário para elevar o reboło, dessa forma o processo de afiação será mais agressivo com o reboło mais exposto à ponta da broca. Isso é útil quando afiando brocas mais curtas.

Gire o botão em sentido anti-horário para descer o reboło, assim você terá uma afiação mais fina, porém precisará repetir os procedimentos de afiação mais vezes

MANUTENÇÃO

Após as afiações certifique-se de manter o afiador limpo, livre de poeira, partículas abrasivas e graxa. Você pode usar uma pano úmido com sabão neutro ou solventes não tóxicos. Não utilize solventes a base de petróleo.

Mantenha as aberturas de ventilação do afiador livres de obstruções.

SOLUÇÃO DE PROBLEMAS DE AFIÇÃO

PONTA DA BROCA FICA AZULADA - Calor excessivo. Reduza a pressão exercida sobre a broca e o tempo de afiação. Esfrie a broca em água entre a afiação.

UMA ARESTA DE CORTE MAIOR QUE A OUTRA E FORA DE CENTRO - Afie o lado menor um pouco a mais te tempo. Para evitar que isso aconteça, afie ambos os lados sempre com a mesma pressão, use o mesmo período de tempo.

Caso precise afiar uma broca quebrada (com a ponta reta, sem arestas de corte) e o tempo de afiação precise ser muito longo, faça uma afiação previa em um reboło de mesa, depois afie com o afiador de brocas.